L. M. A.
LAVORAZIONI MECCANICHE ATTREZZATURE
s.r.l.

10040 LA LOGGIA (Torino)
Strada Carignano 50/9

Tel. 011.962.34.68 - Fax 011.965.45.44
www.lma-srl.com - e-mail: amministrazione@lma-srl.com
Cap. Soc. E.78.000 i.v.
R.E.A. 741874 - Reg. Imp.To/Cod. Fisc/ P.IVA 05858750010
Pec: info@pec.lma-srl.com

ELENCO MACCHINARI

CENTRI DI LAVORO

N. 1 **DECKEL MAHO DMF360** 5 assi in continuo equipaggiato con CNC HEIDENHAIN 530 magazzino 120 utensili campo di lavoro X 3600 – Y 920 – Z 820

N. 1 **DMG MORI DMU 85 MONOBLOCK** 5 assi in continuo equipaggiato con CNC HEIDENHAIN 530 magazzino 90 utensili campo di lavoro X 850 – Y 850 – Z 650

N. 2 **DMG MORI DMU 75 MONOBLOCK** 5 assi in continuo equipaggiato con CNC HEIDENHAIN 640 magazzino 60 utensili campo di lavoro X 750 – Y 650 – Z 550

N.1 **DMG MORI DMU 60 EVO LINEAR** 5 assi in continuo equipaggiato con CNC HEIDENHAIN 530 magazzino 120 utensili campo di lavoro X 600 – Y 500 – Z 500

N.1 **DMG MORI DMU 60 EVO LINEAR con PH150 (6 stazioni pallet)** 5 assi in continuo equipaggiato con CNC HEIDENHAIN 530 magazzino 120 utensili campo di lavoro X 600 – Y 500 – Z 500

N.1 **DMG MORI DMC 65 con RS6 (6 stazioni pallet in acciaio)** 5 assi in continuo equipaggiato con CNC HEIDENHAIN 640 con CELOS magazzino 120 utensili campo di lavoro X 650 – Y 500 – Z 500

N.1 **DMG MORI DMU 80 EVO LINEAR** 5 assi in continuo equipaggiato con CNC HEIDENHAIN 640 magazzino 120 utensili campo di lavoro X 800 – Y 650 – Z 550

N. 2 **DMG MORI DMU 50** 5 assi di cui 2 di posizionamento equipaggiato con CNC HEIDENHAIN 620 magazzino 30 utensili campo di lavoro X 500 – Y 450 – Z 450

N. 1 **DMG MORI DMC 1035** 3 assi equipaggiato con CNC HEIDENHAIN 620 magazzino 30 utensili campo di lavoro X 1035 – Y 560 – Z 500

N. 1 **GF MIKRON MILL E700 U (6 stazioni pallet)** 5 assi di cui 2 di posizionamento equipaggiata con CNC HEIDENHAIN 530 magazzino 60 utensili campo di lavoro X 700 – Y 600 – Z 500

N. 1 **DMG MORI CMX 1100** equipaggiata con CNC HEIDENHAIN 620 magazzino 30 utensili Campo di lavoro X 1100 – Y 600 – Z 500

N. 3 **DMG MORI CMX 600V** equipaggiata con CNC HEIDENHAIN 620 magazzino 60 utensili Campo di lavoro X 600 – Y 600 – Z 500

N. 1 **SIGMA LEADER 7** 4 assi in continuo equipaggiato con CNC SELCA S4045 magazzino 40 utensili campo di lavoro X 2000 – Y 810 – Z 630

N. 1 **FAMUP CNC MCX 650** equipaggiato con CNC HEDEINHAIN 415 magazzino 18 utensili campo di lavoro X 670 - Y 450 - Z 470

L. M. A.
LAVORAZIONI MECCANICHE ATTREZZATURE
s.r.l.

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification Cert. N. IT235129-1
ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification Cert. N. IT295960-1
ISO 45001 BUREAU VERITAS Certification Cert. N. IT295137-1

10040 LA LOGGIA (Torino)
Strada Carignano 50/9

Tel. 011.962.34.68 - Fax 011.965.45.44
www.lma-srl.com - e-mail: amministrazione@lma-srl.com
Cap. Soc. E.78.000 i.v.
R.E.A. 741874 - Reg. Imp.To/Cod. Fisc/ P.IVA 05858750010
Pec: info@pec.lma-srl.com

N. 1 **FAMUP CNC MCX 1200** equipaggiato con CNC SELCA 4045 GA1
magazzino 24 utensili campo di lavoro X 1200 - Y 500 - Z 500

N. 1 **Stazione CAD/CAM MASTERCAM X3** interfacciato con i centri di lavoro ed i torni

FRESE

N. 2 **Frese verticali visualizzate** su 3/4 assi con campo di lavoro X 1000 - Y 400 - Z 550

TORNI

N. 1 Tornio a controllo numerico marca **BIGLIA tipo "B658YS"**
con torretta a 12 cambi utensile motorizzati, controtesta ed asse Y completo di spingibarra multipiano della TOP AUTOMAZIONI campo di lavoro X 400 Z650.

N. 1 Tornio a controllo numerico marca **BIGLIA tipo " B658YB"**
con torretta a 12 cambi utensile motorizzati con asse B e Y

N. 1 Tornio a controllo numerico marca **BIGLIA tipo "B565YB"**
con torretta a 12 cambi utensile motorizzati con asse B e Y

N. 1 Tornio a controllo numerico marca **BIGLIA tipo "B545"**
con torretta a 12 cambi utensile

N. 1 Tornio a controllo numerico marca **BIGLIA tipo "B750YB"**
con torretta a 16 cambi utensile motorizzati con asse B e Y

N. 1 Tornio a controllo numerico marca **COMEC tipo "Colibri"**
con torretta a 8 cambi utensile completo di spingibarra "Asmut" campo di lavoro X 200 Z 500

N. 1 Tornio multitasking **DMG MORI CLX 450 TC**
con magazzino a 60 utensili equipaggiato con CNC SIEMENS SINUMERICK 840 D campo di lavoro Z3 1470 – Z 1100 – Y 200 - X 470 con 5 assi di cui 4 in continuo e B posizionata

N. 1 **Tornio parallelo MOMAC visualizzato** diam. 500 x 1500

N. 1 **Tornio parallelo COMEV visualizzato** diam. 560 x 2000

N. 1 **Tornio parallelo** diam. 180 x 1000

L. M. A.
LAVORAZIONI MECCANICHE ATTREZZATURE
s.r.l.

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification Cert. N. IT235139-1
ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification Cert. N. IT295902-1
ISO 45001 BUREAU VERITAS Certification Cert. N. IT295137-1

10040 LA LOGGIA (Torino)
Strada Carignano 50/9

Tel. 011.962.34.68 - Fax 011.965.45.44
www.lma-srl.com - e-mail: amministrazione@lma-srl.com
Cap. Soc. E.78.000 i.v.
R.E.A. 741874 - Reg. Imp.To/Cod. Fisc/ P.IVA 05858750010
Pec: info@pec.lma-srl.com

SALA METROLOGICA

STRUMENTI DI MISURA

N. 1 **COORD3 HERA 20.10.9** motorizzata con CNC MCC 200 scansione continua
possibilità di import/export IGES software ARCO CAD
campo di misura 2000 x 1000 x 900

N. 1 **COORD3 HERA 10.7.7** motorizzata con CNC MCC 200 scansione continua
possibilità di import/export IGES software ARCO CAD
campo di misura 1000 x 700 x 700

N. 1 **ZEISS O-INSPECT 322** motorizzata con CNC CALYPSO scansione continua
campo di misura 300 x 200 x 200 per il controllo ottico e tattile

N. 1 **DUROMETRO ERNST DM 01**

N. 1 **RUGOSIMETRO MITUTOYO SJ-210 P**

MAGAZZINO

N. 2 **MAGAZZINI VERTICALI MODULA MX75D**

L.M.A. S.R.L.
Strada Carignano 50/9
10040 LA LOGGIA (TO)
Tel. 011.96.23.468 - Fax 011.96.54.544
Partita IVA 05858750010